

# AspectCによる組込みプロダクトライン開発

株式会社東芝

羽柴瑠弥子

rumiko.hashiba@toshiba.co.jp

## 開発における問題点

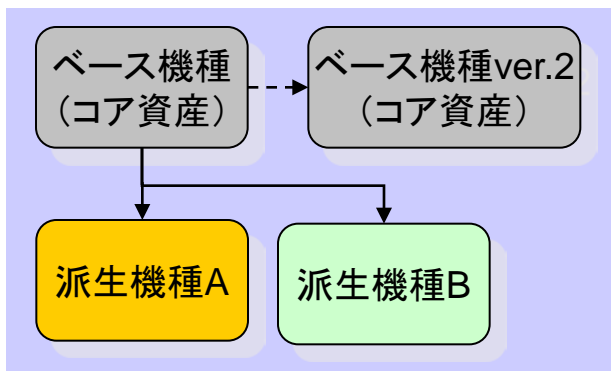
派生製品開発では、開発工数削減のため、コア資産を流用した製品開発を行っている。  
 しかし、コア資産を流用することで、ソースコードレベルにおいて2つの問題が発生する。  
 (1)コア資産と機種固有処理がもつれ合う問題  
 (2)機種固有処理が複数モジュールにちらばる問題

## 手法・ツールの提案による解決

派生機種固有の拡張を、C言語向けアスペクト指向プログラミング(AOP)コンパイラであるAspeCt-oriented C compiler(ACC)によって記述することで、コア資産と機種固有処理のもつれ合い(1)と、機種固有処理のちらばり(2)の2つの問題を解決し、組込み機種開発でのACC実用性について検証した。

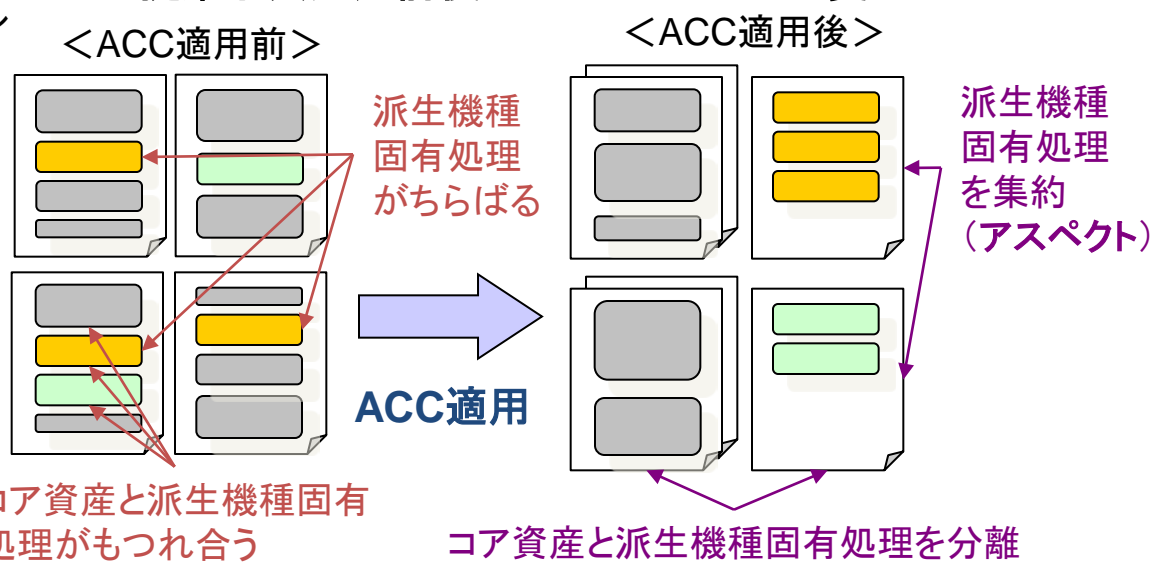
## 派生機種開発における課題とACC適用の効果

コア資産となるベース機種から、派生機種の開発を行う際、全ての機種処理がコンパイルスイッチにより同一ソース内で管理される。



⇒ベース機種開発の妨げになる。  
 ⇒派生機種固有の処理を追いにくい。

### 提案手法適用前後でのソースコードの変化



## ACCの適用例

派生機種Aの処理をアスペクトとして記述することで、コア資産を直接編集せずに「core\_function()」に処理を差し込むことができる。

差し込みたい

```

before () : call($
core_function(...)) {
funcC(); }
around():execution(int
core_function()) {
int nret = funcB();
proceed();
}
    
```

```

...
int core_function() {
/* base source */
int ret = 0;
ret = funcA();
return ret;
}
    
```

## 組込みでの実用性

**効果**

- ・コア資産の保守性が向上
- ・機種固有処理の可読性が向上

⇒ 派生機種を開発しながら、ベース機種が発展する製品開発に向いている

**ACCの課題**

- ・生成されるソースコードのステップ数が増大
- ・コンパイル後のモジュールサイズが増大
- ・入出力ファイルの再編集が必要
  - 入力ファイルから#ifdefの定義を削除
  - 出力のinline定義を削除

⇒ 組込み開発には不向きであるが、今後のACC発展によって改善する可能性がある

**Aspect指向プログラミング(AOP)導入の課題**

- ・AOP開発の教育コストが必要
- ・AOP記述確認により開発工数が増大